



Termonebulizador TF-F 160HD



Descripción

Independientemente de si está colocado en espacios interiores o montado sobre vehículos, el TF- F 160 HD es el nebulizador ideal para el tratamiento de grandes superficies.

Este nebulizador de alto rendimiento con una potencia de 112 caballos, permite trabajar con una cantidad de salida de 160 l/h (aceite) y posibilita una elevada penetración de la sustancia activa en espacios cerrados. Así mismo, se puede nebulizar perfectamente agua pura con una cantidad de salida de 80l/h.

- Todos los modelos equipados con tanque de solución de 60l en acero inoxidable.
- Versión con arranque eléctrico y control remoto.

Certificado por la OMS "El departamento de investigación del control de vectores de la Universidad de Ciencias de Malasia (USM) confirma que el equipo para la aplicación de insecticidas corresponde con las normas para equipos de control de vectores de la OMS – especificaciones WHO/VBC/89.973" (TF35/E) este equipo a sido certificado por la OMS

Principales Ventajas

- Es un equipo confiable y de simple manejo.
- Por su construcción es liviano y portátil, lo cual hace su transporte mucho más fácil.
- Está construido con materiales resistentes a altas y bajas temperaturas sin sufrir deformaciones.
- Debido al funcionamiento este equipo es muy económico en su mantenimiento, al contar con piezas móviles; por lo tanto, no presenta desgaste por fricción.
- Su mantenimiento puede ser efectuado por el mismo operario.
- Es eficaz y económico en la aplicación de productos químicos, como: insecticidas, pesticidas, acaricidas, fungicidas y desinfectantes, utilizando como vehículo derivados de petróleo, agua o aceites vegetales.
- Otra ventaja económica se debe al mínimo consumo de energía y porque no presenta pérdidas por goteo del insumo en aplicación.
- El resultado del trabajo es limpio porque no mancha ni deja residuos, y es eficaz porque tiene un amplio espectro de control sobre el área en tratamiento.

Termonebulizadores para el cuidado y prevención del Dengue, Zika, Chikungunya



Características Técnicas:

Fabricación	: Alemana
Dimensiones	: L 262 X AN 62 X AL 70(cm)
Capacidad de Tanque de Agente Activo	: 60 litros
Capacidad de tanque de Gasolina	: 10 litros
Consumo de gasolina aproximado	: 9 litros/hora
Potencia cámara de combustión	: 82.2 kw (112 Hp)
Cantidad de Salida media (aceite). Aprox.	: 120 litros/hora
Cantidad de Salida máxima (aceite). Aprox.	: 160 litros/hora
Cantidad de Salida con agua pura. Aprox.	: 80 litros/hora
Suministro de corriente (pilas secas)	: 4 pilas secas de 1.5v / 12V DC batería de coche
Alcance efectivo de la niebla en espacios cerrados con agua y sustancia portadora	: 120
Alcance efectivo de la niebla en espacios cerrados con agua	: 80
Peso vacío aproximadamente	: 65 kg
Presión en el depósito de agente activo en bares aprox.	: 0.25
Material	: Acero Inoxidable

Incluye:

Correa, Limpiador de tanque metálico, Desarmador, Cepillo, Kit de empaques y membranas, Embudo chico y grande, 2 dosificadores, 5 llaves de doble boca y Manual del usuario.



Condiciones de venta:

Garantía : 01 año por desperfectos de fábrica

Aprovechamos la oportunidad para darle a conocer que contamos con stock permanente de repuestos originales y diversos accesorios para acondicionar nuestros equipos a su principal necesidad, talleres de servicio en Lima, Chiclayo y Arequipa. Adicionalmente contamos con asesoría personal y permanente.

Termonebulizadores para el cuidado y prevención del Dengue, Zika, Chikungunya